

A M-Plus Central Europe Kft. eszközállományának fejlesztése a beszállítói termékkör bővítése
érdekében

2023/07/14

A miskolci székhelyű M-Plus Central Europe Kft. a GINOP_Plusz-1.1.2-21-2022-00042 azonosító számú pályázat keretében 119,26 millió Ft feltételesen vissza nem térítendő támogatást nyert „A M-Plus Central Europe Kft. eszközállományának fejlesztése a beszállítói termékkör bővítése érdekében” című projektre, amely az Európai Unió támogatásával valósult meg. A beruházás célja volt, olyan berendezésekkel bővíteni a cég gépparkját, amelyekkel a cég elindulhat a korszerű, automatizált, robotvezérelt gyártás irányába, e mellett nagy kapacitású, nagy pontosságú és ugyanakkor komplex – az eddig külön elvégzett munkafolyamatok helyett, több munkafolyamatot is magában foglaló, - megmunkálás vált lehetővé.

A 231.988.956- Ft összköltségű, 119 millió Ft európai uniós támogatást elnyert projekt a Széchenyi Terv Plusz program keretében valósult meg. A M-Plus Central Europe Kft. (korábbi nevén TOOLSTYLE Szerszám- és Alkatrészgyártó Kft). a nagy múltú miskolci gépipari hagyományok centrumában, a Diósgyőri Gépgyár volt fegyvergyárának területén 2000-ben alakult meg. Induló gépparkja és szakember gárdája jelentős részben a volt hadiipari üzemből került ki. 2002-ben az M-Plus Group francia-magyar cégcsoport vásárolta meg a társaságot. Az elsődleges cél a cégcsoport francia vállalataiban fennálló műszaki képességek Magyarországon történő meghonosítása: a lemezmegmunkálás, illetve lemez alapanyagból kiinduló alkatrészgyártás. A Magyar Multi Program Beszállítói pályázói körében olyan berendezésekkel kívántuk bővíteni gépparkunkat, amelyekkel cégünk elindulhat a korszerű, automatizált, robotvezérelt gyártás irányába, e mellett nagy kapacitású, nagy pontosságú és ugyanakkor komplex – az eddig külön elvégzett munkafolyamatok helyett, több munkafolyamatot is magában foglaló, - megmunkálás vált lehetővé. A beszerzett gépekkel, megmunkáló központokkal Magyarországon eddig nem gyártott energetikai alkatrészeket tudunk előállítani gyorsabban, kisebb selejtszám mellett, nagyobb termelékenységgel. A beruházás elemei: 1 db DMU 50 3. generációs, 5 tengelyes megmunkáló központ, 1 db DMG Mori PH 150 FAMOT, 1 db FANUC ARC Mate 100iD hegesztő rendszer, 1 db LINCOLN Invertec 300 TPX AWI hegesztőgép, 1 db LINCOLN SPEEDTEC 400SP MÍG hegesztőgép, 1 db LINCOLN INVERTEC 220 TPX AWI hegesztőgép. A projektben megvalósult fejlesztés célja az volt, hogy azoknál az alkatrészeknél, műveleteknél vagy anyag típusoknál, ahol a humán faktor és egyéb gyártási körülmények jelentősen befolyásolják a folyamatképességeket vagy a végtermék minőségét, automatizált megoldásokat vezessünk be. A beruházás következtében javultak a gyártási folyamatok képességmutatói és csökkent a selejt aránya. A berendezés lehetővé teszi a nagy pontosságú, komplex megmunkálást igénylő alkatrészek folyamatos gyártását állandó munkavállalói felügyelet nélkül. A pályázat keretében megvásárolt berendezések jelentősen elősegítik vállalatunk versenyképességének növelését. A folyamatképességek javulásának automatikus következményeként javult a vállalatunk termelékenysége is.

A projekt 2022. március elsején kezdődött és 2023. július 14-én fejeződött be.

A projektről bővebb információt a [www. toolstyle.hu](http://www.toolstyle.hu) oldalon olvashatnak.

További információ kérhető:

Filip Csaba Ügyvezető

+36 46 402 477 m-plusce@m-plusgroup.com